



Date de génération de ce justificatif : 09/07/2026

Ce justificatif vous est adressé sous réserve d'incidents techniques et/ou de cas de force majeure

S.C.I. DE KORLANNEC – Modification(s) de société

Référence :

Départements de publication : Morbihan
Annonce légale publiée le 3 juillet 2026 sur paysan-breton.fr
Evènement(s) : Modification(s) de société

S.C.I. DE KORLANNEC SCI au capital de 270 000 euros, 2 Chemin de la fontaine Guéhec, 56450 THEIX NOYALO, 829 821 842 RCS Vannes. Aux termes de l'Assemblée Générale Extraordinaire en date du 22/06/2026, il a été pris acte de modifier le capital de la société à compter du 22/06/2026. Nouvelle mention : le capital est désormais de 445 500 euros. Nature de la modification : apport en numéraire. Mention en sera faite au RCS de Vannes.

[Consulter cette annonce en ligne](#)