JUSTIFICATIF DE PARUTION ANNONCE LÉGALE

Date de génération de ce justificatif : 15/11/2026

Ce justificatif vous est adressé sous réserve d'incidents techniques et/ou de cas de force majeure

Laurent Marcel Jean Pierre RUPIN/Catherine Arlette Marie Paule LONCLE

Référence :

Départements de publication : Ille et Vilaine
Annonce légale publiée le 6 février 2026 sur paysan-breton.fr
Evènement(s) : Annonce civile

SAS DUGUESCLIN NOTAIRES
Société multi-offices d'exercice de
la profession de notaire
4 rue Du Guesclin - 35000 RENNES
10 rue La Fayette - 75009 PARIS

Changement de régime matrimonial Aux termes d'un acte reçu par Maître Charles CONSTANS notaire à RENNES, le 19 juillet 2025, Monsieur Laurent Marcel Jean Pierre RUPIN, né à VITRE (35500) le 6 septembre 1956 et Madame Catherine Arlette Marie Paule LONCLE, née à LOUDEAC (22600) le 16 juillet 1958, demeurant ensemble à RENNES (35000), 39 boulevard de la Liberté, mariés en premières noces à la mairie de PLOUGUENAST (22150) le 3 avril 1982, les époux ont déclaré adopter le régime de la communauté universelle avec convention préciputaire. Conformément à l'article 1397 alinéa 3 du code civil, les oppositions des créanciers pourront être faites dans un délai de trois mois.

Consulter cette annonce en ligne

JUSTIFICATIF DE PARUTION ANNONCE LÉGALE