Date de génération de ce justificatif : 06/10/2026

Ce justificatif vous est adressé sous réserve d'incidents techniques et/ou de cas de force majeure

Monsieur Christophe Jean-Michel LE CLAINCHE/Madame Albane SAPALY – Annonce civile

Référence :

Départements de publication : Ille et Vilaine
Annonce légale publiée le 19 septembre 2025 sur paysan-breton.fr
Evènement(s) : Annonce civile

CHANGEMENT DE REGIME MATRIMONIAL Suivant acte reçu par Maître Eric DETCHESSAHAR, notaire à CHATEAUGIRON, le 22 août 2025, Monsieur Christophe Jean-Michel LE CLAINCHE, né à AULNAY-SOUS-BOIS (93600) le 21 mai 1963, et Madame Albane SAPALY, née à SAINT-JEOIRE (74490) le 1er octobre 1961, son épouse, demeurant ensemble à NOYAL SUR VILAINE (35530) 2 avenue d'Ouessant, de nationalité Française, soumis au régime de séparation de biens pure et simple défini par les articles 1536 et suivants du Code civil aux termes du contrat de mariage reçu par Maître Jean PARISET, notaire à LYON (69000), le 15 février 1990, préalablement à leur union célébrée à la mairie de VILLEURBANNE (69100) le 2 juin 1990, Sont convenus d'adopter pour l'avenir le régime de la communauté universelle avec clause de préciput. Les oppositions éventuelles pourront être faites pendant trois mois, décomptés du présent avis, par lettre recommandée avec demande d'avis de réception ou par acte d'huissier de justice à Me Eric DETCHESSAHAR, Notaire à CHATEAUGIRON (35410), 14, Rue Alexis Garnier, où domicile est élu à cet effet. Pour avis, le notaire

Consulter cette annonce en ligne

JUSTIFICATIF DE PARUTION ANNONCE LÉGALE