

# JUSTIFICATIF DE PARUTION ANNONCE LÉGALE



Date de génération de ce justificatif : 07/02/2026

Ce justificatif vous est adressé sous réserve d'incidents techniques et/ou de cas de force majeure

## SOCIETE CIVILE IMMOBILIERE FERNAN – Modification(s) de société

Référence : L029431

Départements de publication : Finistère

Annonce légale publiée le 31 janvier 2025 sur [paysan-breton.fr](http://paysan-breton.fr)

Evènement(s) : Modification(s) de société



**SELAS NOTAVIA**  
17 route de Collioure  
66700 ARGELES-SUR-MER

SOCIETE CIVILE IMMOBILIERE FERNAN SCI au capital de 1000 € 19 rue Saint-Pierre 29250 Saint-Pol-de-Léon RCS BREST 485 359 939 Suivant acte SSP en date du 16/01/2025, les associés ont décidé à compter de ce jour de transférer le siège social du 19 rue Saint-Pierre 29250 Saint-Pol-de-Léon au 18 rue André Gide 66700 ARGELES SUR MER. Mention sera faite au tribunal de commerce de BREST. Pour avis, la gérante

Consulter cette annonce en ligne