JUSTIFICATIF DE PARUTION ANNONCE LÉGALE

Date de génération de ce justificatif : 22/11/2026

Ce justificatif vous est adressé sous réserve d'incidents techniques et/ou de cas de force majeure

SOCIETE CIVILE IMMOBILIERE FERNAN – Modification(s) de société

Référence : L029431

Départements de publication : Finistère
Annonce légale publiée le 31 janvier 2025 sur paysan-breton.fr
Evènement(s) : Modification(s) de société

SELAS NOTAVIA
17 route de Collioure
66700 ARGELES-SUR-MER

SOCIETE CIVILE IMMOBILIERE FERNAN SCI au capital de 1000 € 19 rue Saint-Pierre 29250 Saint-Pol-de-Léon RCS BREST 485 359 939 Suivant acte SSP en date du 16/01/2025, les associés ont décidé à compter de ce jour de transférer le siège social du 19 rue Saint-Pierre 29250 Saint-Pol-de-Léon au 18 rue André Gide 66700 ARGELES SUR MER. Mention sera faite au tribunal de commerce de BREST. Pour avis, la gérante

Consulter cette annonce en ligne