Date de génération de ce justificatif : 15/11/2026

Ce justificatif vous est adressé sous réserve d'incidents techniques et/ou de cas de force majeure

PHARMACIE LES PLATANES – Modification(s) de société

Référence : L029201

Départements de publication : Ille et Vilaine
Annonce légale publiée le 17 janvier 2025 sur paysan-breton.fr
Evènement(s) : Modification(s) de société

SELARL PHARMACIE LES PLATANES SOCIETE D'EXERCICE LIBERAL A RESPONSABILITE LIMITEE Au capital de 100 000,00 EUROS Siège social: CENTRE COMMERCIAL LES PLATANES AVENUE DES PLATANES 35310 MORDELLES 952 574 697 R.C.S. RENNES Aux termes des délibérations de l'assemblée générale extraordinaire en date du 12 novembre 2024 il a été décidé de nommer qualité de cogérante Madame Julie DUC épouse LEBON demeurant Les Mouesonnais, allée Rosa Luxembourg à Le Rheu (35650) à compter du 1er janvier 2025, pour une durée indéterminée.

Consulter cette annonce en ligne